



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 1 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 21 de Janeiro de 2019									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001 - COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001.041100000 - GERAL									
257	126/2018	010.478.548/0001-03	3647 - CCM-X COMERCIO ATACADISTA DE LUBRI	, Oleo; para sistemas hidraulicos que operem em condicoes severas de pressao e temperatura; disponivel no grau ISO 32; atende as especificacoes da norma DIN 51524 parte 2 (HLP)(1); lata ou balde de 20 litros., Oleo; para sistema hidraulicos que operem em condicoes severas de pressao e temperatura; disponivel no grau ISO 68; atende as especificacoes da norma DIN 51524 parte 2 (HLP)(1); lata ou balde de 20 litros.; Oleo lubrificante; multiviscoso; mineral; para uso em motores quatro tempos de alta rotacao de motocicletas; conforme especificacoes API SL e JASO MA; disponivel no grau SAE 20W/50; frasco de 1 litro.	PREGÃO PRE89/2018		2.020,00	0,00	0,00
265	126/2018	012.398.989/0001-12	5785 - MARCOS ANTONIO CHAVES EIRELI	, Oleo lubrificante; mineral; multiviscoso; para uso em motores diesel de alta potencia; superalimentados ou turboalimentados; que operem em condicoes severas; exigindo lubrificantes com o nivel de desempenho API Cg -4/SJ e ACEA E2-96/B2-98/B3-98/B4-02; disponivel no grau SAE 15W/40;	PREGÃO PRE89/2018		3.105,00	0,00	0,00
266	126/2018	074.434.457/0001-40	4709 - ALBERTO CAIO TAMBORRINO IMP E EXP	, Lubrificante aerossol; utilizado em lubrificacao e protecao de peças metalicas, corrosao ferrugem, desgaste, desengripante; composto de destilado alifatico e oleos de petroleo, inibidor de corrosao e propelente; nao deve conter clorofluorcarbono (cfc); propriedades ponto de fulgor 55 grau c, densidade 0,82; na cor ambar; embalado em lata met	PREGÃO PRE89/2018		342,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
142	162/2018	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE21/2018		0,00	15.300,00	0,00
262	133/2019	000.991.765/0001-30	6113 - CJ CESTA ME	, Cloro granulado para piscina; aditivado; balde 10kg	DISPENSA D	/0	1.020,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
153	81/2018	010.644.278/0001-55	3710 - COTA.COM COMERCIO E SERVICOS LTDA	, Cartucho de toner para copiadora; marca kyocera; referencia Tk-477; modelo fs 6525 mfp; compativel, componentes 100% novos;prazo de validade minimo de 12 meses a partir da data de entrega; com identificacao do fornecedor embalagem.	PREGÃO PRE50/2018		0,00	470,00	0,00
154	81/2018	003.228.427/0001-30	3768 - INKJET21 SUPRIMENTOS DE INFORMATIC	, cartucho de toner ;compativel com impressora; hp; referencia cf280a, rendimento de aproximadamente 2.900 paginas; series: hp laserjet pro 400 mfp m42 5dn, hp laserjet pro 400 printer m401 dw/m401 dn/m401n; na cor preta; componentes 100% novos; com validade minima de 12 meses a partir da data da entrega.; Cartucho de toner para impressora;hp;compativel;para serie laserjet pro m521 dn; na cor preta; componentes 100% novos; com validade minima de 12 meses a partir da data da entrega; com identificacao do fornecedor na embalagem.;:obs: compativel com impressora hp ref. ce255a., Cartucho de toner para impressora; hp;compativel;para serie m1536 dnf; cor preta; original do fabricante do equipamento; componentes 100% novos; validade minima 12 meses a partir da data da entrega; embalagem com identificacao do fornecedor.;:Obs: compativel com impressora hp ref.ce278a.	PREGÃO PRE50/2018		0,00	838,40	0,00
157	63/2018	013.331.317/0001-52	3407 - ANA VALÉRIA TONELOTTO		PREGÃO PRE34/2018		0,00	270,08	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 2 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. Caderno espiral; de arame galvanizado; medidas aproximadas 140mm x 202mm; com capa em 1 cor; com 96 folhas; gramatura da folha 56g/m2., Livro pr otocolo; medindo aproximadamente 160 x 220mm; capa dura; revestida com papel off -set plastificado; com 100 fis., Fita adesiva; em polipropileno; medidas aproximadas de 4 ,5 cm de largura e 45 metros de comprimento; transparente., Fita adesiva; de papel crepe tratado e adesivado a base de resina e borracha; medindo aproximadamente 19 mm x 50 m; e spessura de 0,15mm; na cor creme; para uso geral e protecao para pintura., Can eta esfereografica; formato do corpo sextavado; corpo translucido com respiro; ponta e m latao; com esfera de tungstenio; espessura de 0,8mm; ponta fina; na cor vermelha; com t ampa protetora removivel ventilada, na cor da tinta., Tesoura escolar; de aço ino xidavel; medindo 20cm; cabo plastico; para destro, 2 dedos; com rebite; lamina em aço ino xidavel; ponta arredondada; garantia contra defeito de fabricacao por tempo indet erminado., Borracha; feita de pvc, composicao: resina sintetica, plastificante; com cap a protetora ergonomica; para lapis e grafite; retangular, atoxica, macia; tamanho aproxima do 56 x 33 x 11mm; na cor branca.						
158	63/2018	010.644.278/0001-55	3710 - COTA.COM COMERCIO E SERVICOS LTDA	. Pincel atômico; na cor azul; com ponta de feltro chanfrada; do t ipo descartavel., Pincel atômico; na cor preta; com ponta de feltro chanfrada; do tipo desc artavel., Pincel para quadro branco; na cor azul; com ponta em acrílico, formato ogiva; do tipo descartavel.	PREGÃO PRE34/2018		0,00	41,52	0,00	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL										
121	105/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Uniao com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 2 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais d e agua fria., Selim de pvc compacto; JEI; para tubo de pvc corrugado; DN 150 x DL 100; com anel de borracha.	PREGÃO PRE72/2018		0,00	1.647,80	0,00	
129	119/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Luva para conexao hidraulica; com no mínimo 35 mm; confeccionada em latao; com diametro de 3/4"; com encaixe tipo rosca., Niple para conexao hid raulica; de latao; tipo duplo; com diametro de 2"; para ser utilizada em instalacoes pred iais de agua fria; com encaixe do tipo rosca de 2".	PREGÃO PRE84/2018		0,00	810,60	0,00	
147	104/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Tubo de pvc rigido pba/ jei; com ponta e bolsa junta elastica in tegrada; fabricacao conforme nbr 5647; com diametro nominal de 50 mm; com diametro ext erno de 60 mm, classe 15, com comprimento de 6,00 metros; com o anel de borracha.	PREGÃO PRE71/2018		0,00	8.235,00	0,00	
205	173/2018	011.436.494/0001-78	4107 - EXTRAPAV PAVIMENTAÇÃO E COMÉRCIO	. Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; ser retirada na usina, CAP 30 -45, mistura a quente executada em usina apropriada, com caracteristicas especificas composta de agregado mineral graduado; material de enchimento (filer) e cimento asfaltico de petroleo ; faixa D; padr ao DER-SP.	PREGÃO PRE30/2018		0,00	3.314,52	0,00	
260	178/2019	003.377.310/0003-80	5174 - CODARIN SHOPPING DA CONSTRUCAO LT	. Pedra miracema; granito bruto; bastante aderente e antiderrapant e; medindo 11,5 x 23 cm.	DISPENSA D	/0	4.963,20	0,00	0,00	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL										
112	96/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Eletrotubo sem costura com rosca nas extremidades; diametro: 4 p ol; material: acabamento: eletrolitico galvanizado a fogo; classe:pesado; compri mento: 3000 mm; atendimento: normas: abnt/nbr 5597 eb -341, abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb -14 e abnt/nbr 6323 eb-344.	PREGÃO PRE63/2018		0,00	2.055,00	0,00	
141	71/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Cabo flexivel comum; cor: preta; secao: 240,0 mm2; isolacao: pvc ; classe de tensao: 1kv; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr 7288.	PREGÃO PRE41/2018		0,00	16.580,00	0,00	
143	96/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; prote coes: termico e magnetico fixos; corrente nominal: 250a; capacidade de interrupcao : 65ka; tensao de potencia: 220/240vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947 -2., Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; protecoes: termic o e magnetico fixos; corrente nominal: 200a; capacidade de interrupcao: 65ka; tensao de potencia: 220/240vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947-2., Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; protecoes: termico e magnetico fixos; corrente nominal: 400a; capacidade de interrupcao: 50ka; tensao de potencia: 380/415vca; atendimento: no rma abnt/nbr - iec 60947-2., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 50,00 A 63,00 amperes; e especifico para contator trifasico corrente nominal 65 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as norm as abnt/nbr -iec 60947-4-1 e abnt/nbr -ul 508., Contator trifasico; corrente nominal 80a em ac -3; contato auxillar 2 na + 2 nf; bobina 220/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1., Contator trifasico; corrente nominal 105a em ac -3; contato auxillar 2 na + 2 nf; bobina 220/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1.	PREGÃO PRE63/2018		0,00	12.175,70	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 3 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL									
258	243/2019	057.261.794/0001-64	6114 - R ZIOTTI & CIA LTDA EPP	, escada em aluminio industrial; altura assento 2.06 mts; pranchet a 520x250mm; degraus com 70mm; corrimaos direito/esquerdo; com rodas de 05 polegadas para locomocao; capacidade de carga 120kg; garantia de 01 ano	DISPENSA D	/0	1.870,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
263	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELI	, 10º folha de mola traseira reforçada, caminhao porte pesado, 11º folha de mola traseira reforçada, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018		621,60	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
146	107/2018	003.077.274/0001-77	1933 - MC RADIOCOMUNICACAO LTDA	, cat efr - revisao geral do equipamento, cat emr - revisao geral do equipamento, cat emr - substituaoc de antena whip 0db de ganho	CONCORRÊNC3/2018		0,00	798,33	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
264	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELI	, Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo traseiro, caminhao porte pesado, Servico de arqueamento molejo comum, caminhao porte pesado, Servico de solda, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018		991,20	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL									
99	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTE	, montagem de novos enrolamentos bt - x1,x2,x3 do transformador, montagem de novos enrolamentos at - h1,h2,h3 do transformador, montagem da culatra superior do nucleo do transformador, montagem das ferragens do nucleo do transformador, ligacao de fechamento e de derivacoes do transformador, substituaoc da comutadora do transformador, substituaoc da silicagel do transformador, substituaoc do secador de ar do transformador, medicaoc da relacao de tenso (ttr) para transformado r reformado, medicaoc da resistencia de isolamento (megger) para o transformador reformado, medicaoc da resistencia ohmica dos enrolamentos para o transformador reformado, tensao induzida na frequencia de 120hz; ensaio dieletrico para o transformador reformado, tensao aplicada de ensaio dieletrico para transformador reformado, ensaio de perda a vazio e corrente de excitacao para transformador reformado, ensaio de perda em carga e impedancia para o transformador reformado, substituaoc do oleo isolante ensaio eletrico para o transformador reformado, substituaoc do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituaoc do fusivel dos tp's, substituaoc dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo	CONCORRÊNC3/2017		0,00	21.272,99	0,00
103	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTE		CONCORRÊNC3/2017		0,00	30.477,23	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 4 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
104	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTE	, substituição do óleo isolante ensaio elétrico para o transformador reformado, substituição do mecanismo do disjuntor, substituição dos polos do disjuntor, substituição do braço de acionamento do disjuntor, substituição da bobina de mínima do disjuntor, substituição da bobina de abertura do disjuntor, substituição da bobina de fechamento do disjuntor, substituição do kit de motorização do disjuntor, substituição do óleo isolante dos polos do disjuntor, substituição da tampa frontal do disjuntor, substituição da tampa lateral do disjuntor, substituição da tampa traseira do disjuntor, substituição do kit de guarnição para o polo dos disjuntores, substituição do arco voltaico do disjuntor, substituição do contato do polo do disjuntor, substituição das rodas da parte do mecanismo do disjuntor, substituição do kit visor de óleo do disjuntor, substituição de passagem de 25kv de porcelana 3/8, substituição dos para-raios poliméricos 25kv, substituição do cavalete pata te e tp da cpfi, substituição da terminação polimérica externa 25kv, substituição da terminação polimérica interna 25kv, substituição do isolador polimérico 25kv, substituição do vergalhão de barramento de cobre 3/8, substituição dos terminais de vergalhão tubular 3/8, substituição do cabo isolado de média tensão 25kv, substituição dos transformadores de corrente 25kv, substituição do transformador de potência 1000va 25kv 220v/127v, substituição do fusível dos tp's, substituição do cabo nu 50mm para aterramento, substituição da iluminação interna da cabine, substituição da grade de isolamento da cabine, substituição da luva 30kv de borracha, substituição da luva de raspa, substituição da chave seccionadora tripolar 25kv, substituição do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituição do suporte para chave seccionadora tripolar, substituição do fusível hh, substituição da base para fusível hh, substituição do tapete de isolamento 30kv, substituição da vara de acionamento de 25kv 3 metros, substituição do armário do painel de proteção direta, substituição do rele pextron modelo 1439, substituição de 3 disjuntores unipolar 10a, substituição do disparador capacitivo 220v, substituição de rele supervisor trifásico 220v, substituição de 15 bornes sak, substituição de 2 botoes faceado, substituição de 3 sinaleiros 220v, substituição do barramento eletrolíticos, substituição do disjuntor geral qgbt, substituição do armário do painel qgbt, substituição dos isoladores tipo bijao, substituição dos disjuntores 1250a motorizado a vácuo, substituição controlador banco de capacitores	CONCORRÊNC3/2017		0,00	21.725,27	0,00
105	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTE	, substituição do contato do polo do disjuntor, substituição do mecanismo do disjuntor, substituição da manipulação de acionamento do disjuntor, substituição do kit visor de óleo do disjuntor, substituição de passagem de 25kv de porcelana 3/8, substituição dos para-raios poliméricos 25kv, substituição do cavalete pata te e tp da cpfi, substituição da terminação polimérica externa 25kv, substituição da terminação polimérica interna 25kv, substituição do isolador polimérico 25kv, substituição do vergalhão de barramento de cobre 3/8, substituição dos terminais de vergalhão tubular 3/8, substituição do cabo isolado de média tensão 25kv, substituição dos transformadores de corrente 25kv, substituição do transformador de potência 1000va 25kv 220v/127v, substituição do fusível dos tp's, substituição do cabo nu 50mm para aterramento, substituição da iluminação interna da cabine, substituição da grade de isolamento da cabine, substituição da luva 30kv de borracha, substituição da luva de raspa, substituição da chave seccionadora tripolar 25kv, substituição do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituição do suporte para chave seccionadora tripolar, substituição do fusível hh, substituição da base para fusível hh, substituição do tapete de isolamento 30kv, substituição da vara de acionamento de 25kv 3 metros, substituição do armário do painel de proteção direta, substituição do rele pextron modelo 1439, substituição de 3 disjuntores unipolar 10a, substituição do disparador capacitivo 220v, substituição de rele supervisor trifásico 220v, substituição de 15 bornes sak, substituição de 2 botoes faceado, substituição de 3 sinaleiros 220v, substituição do barramento eletrolíticos, substituição do disjuntor geral qgbt, substituição do armário do painel qgbt, substituição do voltímetro, substituição do amperímetro, substituição do fio 3tc, substituição dos isoladores tipo bijao, substituição dos disjuntores 1250a motorizado a vácuo, substituição controlador banco de capacitores, substituição capacitor tipo seco	CONCORRÊNC3/2017		0,00	16.901,92	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 5 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
106	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTE	. substituição do contato do polo do disjuntor, substituição das r odas da parte do mecanismo do disjuntor, substituição da manipula de acionamento do disjuntor, substituição do kit visor de óleo do disjuntor, substituição de pa ssagem de 25kv de porcelana 3/8, substituição dos para -raios polimericos 25kv, substituição do cavalete pata tc e tp da cpfl, substituição da terminação polimerica externa 25k v, substituição da terminação polimerica interna 25kv, substituição do isolador polim erico 25kv, substituição do vergalhão de barramento de cobre 3/8, substituição dos terminai s de vergalhão tubular 3/8, substituição do cabo isolado de media tensao 25kv, substituc iao dos transformadores de corrente 25kv, substituição do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituição do fusível dos tp's, substituição do cabo nu 50mm par a aterramento, substituição da iluminacao interna da cabine, substituição da grad e de isolacao da cabine, substituição da luva 30kv de borracha, substituição da luva de raspa, substituição da chave seccionadora tripolar 25kv, substituição do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituição do suporte para chave seccionadora tripolar, substit uicao do fusível hh, substituição da base para fusível hh, substituição do tapete de is olacao 30kv, substituição da vara de acionamento de 25kv 3 metros, substituição do armario d o painel de protecao direta, substituição do rele pextron modelo 1439, substituição de 3 disjuntores unipolar 10a, substituição do disparador capacitivo 220v, substituição de rele s upervisor trifasico 220v, substituição de 15 bornes sak, substituição de 2 botoes faceado, s ubstituição de 3 sinaleiros 220v, substituição do barramento eletroliticos, substit uicao do disjuntor geral qgbt, substituição do armario do painel qgbt, substituição do volt imetro, substituição do amperímetro, substituição doa 3 tc, substituição dos isoladores ti po bijao, substituição dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo, substituição controlador ban co de capacitores, substituição capacitor tipo seco	CONCORRÊNC3/2017		0,00	16.901,92	0,00
134	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmont agem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamen to, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retira r a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolame ntos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicave l; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os co mponentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; envi ar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apo s limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fi os, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calc os de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório co m os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na pos ição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramen ta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da lig acao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas aca madas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicione -lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxi lio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para r etirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da t mpa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substitua o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuad o; substituição tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embucha mento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um a cabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nit rogenio liquido., cat 32-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 32 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre prio rizando a originalidade do equipamento), cat 32 -ensaiamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimens oes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blo cos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as ca racterísticas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; dese mpenho de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas p or sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez diel etrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensio nal; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator., cat 32-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior;atarramento do eixo; revestimento das regio es com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no mi nimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 32 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do	CONCORRÊNC5/2017		0,00	21.500,00	0,00

estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; substituir todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarrao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da; cat 27-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido.; cat 27- substituicao tampa defletora: substituicao do defletor.; cat 27 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmpenho de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 27-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes de aço com inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional.; cat 27 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 27 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

135

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

CONCORRÊNCIA/2017

0,00

16.040,00

0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 7 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
136	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; após, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substitua a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substitua a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 22 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 22 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba	CONCORRÊNC5/2017		0,00	22.280,00	0,00
138	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017		0,00	29.660,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 8 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
139	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 26 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 26 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	16.140,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 9 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
145/2017	050.074.780/0001-92		3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 21 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	12.990,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 10 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
179	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158, neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 12 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	19.900,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 11 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
180	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 29-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158, neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 29-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 29-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 29 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 29 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊN	5/2017	0,00	6.450,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 12 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
181	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 08 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 08 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 08-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 08-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 08 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 08 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 08-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 08 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 08 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 08 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	15.380,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 13 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
182	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 20 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 20-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 20-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 20 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 20-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 20 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 20 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	14.370,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 14 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 25 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; após, cat 25 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 25-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 25-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 25 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 25 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 25-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 25 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 25 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 25 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>					



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 15 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
261	207/2019	014.579.336/0001-65	4834 - TURUTA ZAMONER & BOIN LTDA ME	. Treinamento tecnico especializado, em analise critica das variav e aplicaveis aos calculos de incerteza de medicao em metodos analiti cos e implantacao das planilhas de riscos do laboratorio de acordo a norma iso 17025/201 7; realizado in company; com duracao de 16 horas; a fim de ampliar e atualizar o espectro de conhecimento dos nossos profissionais	DISPENSA D	/0	6.744,22	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903958 - SERVIÇOS DE TELECOMUNICAÇÕES									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000 - GERAL									
6	0/0	002.558.157/0001-62	175 - TELEFONICA BRASIL S.A.	. Despesa com telefone fixo.	DISPENSA D	/0	0,00	2.931,63	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903981 - SERVIÇOS BANCÁRIOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903981.041100000 - GERAL									
267	0/0	060.701.190/0052-46	636 - ITAU UNIBANCO S.A.	. Credenciamento de instituições financeiras para receber valores tributos e demais receitas devidas à Autarquia por qualquer modali dade pela qual se oriundos de contas, processe o pagamento por recebimento de documento com código de ba rras. Contrato 01/2018, com vencimento 22/01/2020.	INEXIGÍVEL	/0	189.069,12	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.44905238 - MÁQUINAS, FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE OFICINA									
03.01.01.17.512.0023.2003.44905238.041100000 - GERAL									
259	181/2019	001.136.637/0001-72	2402 - PROCAMPO DE CAMPINAS LTDA	. Rodeadeira profissional; movida a gasolina; com cilindrada: 41,5 cm3; potencia 1,5kw; velocidade maxima na potencia encontrada 7500 rpm; em marcha lenta 2500 rpm; volume combustivel: 0,95 lt; peso minimo de 7,6kg; consumo de combustivel 653 g/KWh; com carretel de fio de nylon, lamina e cinturao; garantia de 12 meses.	DISPENSA D	/0	6.270,00	0,00	0,00
SUBTOTAL							217.016,34	347.457,91	0,00
TOTAL							217.016,34	347.457,91	0,00

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
 CONVITE
 TOMADA DE PREÇOS
 CONCORRÊNCIA
 DISPENSA DE LICITAÇÃO
 INEXIGÍVEL
 PREGÃO PRESENCIAL
 PREGÃO ELETRÔNICO
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL
 RDC



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 25/01/2019 16:29:12

Sistema CECAM

(Página: 16 / 16)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

INDAIATUBA, 21 de Janeiro de 2019